

ADHESIVO SLEEVE

INNOVACIÓN EN FORMULACIÓN

“Gracias a la amplia gama de fórmulas que presenta el adhesivo sleeve ibeslab®, podemos adaptarnos a las necesidades de cada uno de nuestros clientes y después de más de 25 años en el sector, puedo confirmar que este adhesivo ha sido una de las innovaciones más importantes que hemos desarrollado” .

Andrés Masegosa,
CEO Ibes Gestión y Desarrollo

Desde nuestro departamento de I+D hemos desarrollado diferentes fórmulas para conseguir los mejores resultados según el tipo de material y el proceso de sellado, así como adaptarnos a sus exigencias en cuanto a las características técnicas que debe presentar el producto.

¿QUÉ VARIABLES DEBE TENER EN CUENTA?

Presentamos este adhesivo con diferentes formulaciones según las especificaciones que se requiera. Para adaptarnos mejor al tipo de producto que puede necesitar, es necesario que tenga en cuenta algunos aspectos en cuanto a características de pegado y formulación.

Tipo de pegado

Nuestro adhesivo al disolvente está adaptado para sellar el film plástico de PVC, PET, PLA y OPS.

Componentes químicos

Si por requerimientos de sus clientes necesita un adhesivo que no contenga productos peligrosos. En **ibeslab®** también tenemos una gama alternativa en la que no incluimos este tipo de componentes.

Marcador UV

Nuestras formulaciones nos permiten ofrecer el adhesivo sleeve **ibeslab®** con marcador UV para facilitar la inspección de la manga retráctil.

Compatibilidad

Este producto está especialmente diseñado para sellar el film a la velocidad que trabajan los equipos de Karlville, Accraply, DCM, Emprom, entre otros.

Velocidad de evaporación

Ofrecemos diferentes formulaciones para adaptar la evaporación del producto a su proceso de pegado.

Otras formulaciones

Gracias a nuestro departamento de I+D, podemos adaptar el producto a las exigencias del mercado y de nuestros clientes. Consúltenos y buscaremos la mejor fórmula que se adapte a su proceso.

Póngase en contacto con nosotros

Ibes Gestión y Desarrollo, S.L.
P.I. L'Alfaç II. C/ Cádiz, 20
03440 IBI (Alicante) España
+34 966 550 918
ibeslab@ibeslab.es
www.ibeslab.es

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

En ocasiones, es habitual encontrarse con problemas de pegado porque no siempre se consigue acertar con la fórmula adecuada de adhesivo, lo que origina que el producto final no cumpla con las prestaciones mínimas de calidad. En **ibeslab®** disponemos de un producto **listo para el uso** y siempre con el mismo **estándar de calidad**. Gracias a la amplia gama de formulaciones, proporcionamos al cliente un producto de total confianza y siempre adaptado a sus requerimientos.

Las **diferentes formulaciones** de **ibeslab®** se han diseñado y desarrollado para conseguir los mejores resultados, siempre seleccionando la fórmula que mejor se adapte a cada uno de nuestros clientes

ELEGIR EL PRODUCTO ADECUADO

Para identificar qué producto es el que mejor se adapta a sus necesidades, dentro de nuestra **amplia gama de formulaciones**, hemos destacado los más comunes .

La referencia dependerá de los criterios de cada una de las formulaciones y de su proceso de producción.

Cod	DESCRIPCION	MARCADOR	EVAPORACIÓN	PLÁSTICO	OTROS
ID055	ADHESIVO SLEEVE GC*	NO	7	PVC/ PET	HP PRIMER 030
ID055-M	ADHESIVO SLEEVE GC MARCADOR*	SI	7	PVC/ PET	HP PRIMER 030
ID057	ADHESIVO SLEEVE AM	NO	7	PVC/ PET	
ID057-M	ADHESIVO SLEEVE AM -UV	SI	7	PVC/ PET	
ID064-M	ADHESIVO SLEEVE TOTAL**	SI	7	PVC/ PET/PLA	
ID065	ADHESIVO SLEEVE CB	SI	8	PVC/ PET	
ID066-M	ADHESIVO SLEEVE PT**	SI	8	PET/PVC	
LP252	ADHESIVO SLEEVE ESPECIAL	SI	6	PVC/ PET	
LP343	ADHESIVO SLEEVE PS**	NO	3	OPS	
LP280	ADHESIVO SLEEVE STH**	SI	3	PVC/ PET	
ID067-M	ADHESIVO SLEEVE UE**	SI	7	PET/PLA	
*Compatible con el Primer 030 de HP					
**Contiene componentes de menor riesgo para la salud laboral					

MARCADOR	El marcador es un aditivo que contiene la fórmula para facilitar la inspección del sellado correcto bajo una lampara de luz negra UV
EVAPORACIÓN	Hemos establecido un rango entre 1-10 para orientar sobre la velocidad de evaporación de cada adhesivo sleeve, siendo 1 la velocidad más lenta y 10 la velocidad más rápida de evaporación. Dependerá también de la velocidad del proceso de producción y la dosificación.

calidad **variedad** en **fórmulas** marcador **UV**

altas **prestaciones** calidad **estándar** **personalización**

flexografía **listo para su uso** resultados contrastados