

ADHÉSIF SLEEVE

"Grâce à la large gamme de formules présentées par l'adhésif sleeve ibeslab®, nous pouvons nous adapter aux besoins de chacun de nos clientes et après plus de 25 ans dans le secteur, je peux confirmer que cet adhésif a été l'une des innovations le plus important que nous avons développé".

Andrés Masegosa,
CEO Ibes Gestión y Desarrollo

Innovation dans la formulation

De notre département R&D, nous avons développé différentes formules pour obtenir les meilleurs résultats selon le type de matériau et le procédé d'étanchéité, ainsi que pour s'adapter à vos exigences, en termes de caractéristiques techniques que le produit doit présenter.

Quelles variables devriez-vous considérer?

Nous présentons cet adhésif avec différentes formulations selon les spécifications requises. Pour mieux s'adapter au type de produit dont vous pourriez avoir besoin, il est nécessaire de prendre en compte certains aspects concernant les caractéristiques de collage et de formulation.

Type de collage

Notre adhésif solvant est adapté pour sceller le film plastique de PVC, PET, PLA et OPS. Nous avons aussi des formulations pour les matériels plus fins (moins de 50 microns)

Composants chimiques

Si vous avez besoin d'un adhésif qui ne contient pas de produits dangereux, selon les exigences de vos clients. Dans **ibeslab®**, nous avons également une gamme alternative dans laquelle nous n'incluons pas ce type de composants.

Marqueur UV

Nos formulations nous permettent de proposer des adhésifs sleeve **ibeslab®** avec marqueur UV pour faciliter l'inspection de la gaine thermorétractable.

Compatibilité

Ce produit est spécialement conçu pour sceller le film à la vitesse que les leaders du marché travaillent.

Taux d'évaporation

Nous proposons différentes formulations pour adapter l'évaporation du produit à son processus de collage.

D'autres formulations

Grâce à notre département R&D, nous pouvons adapter le produit aux exigences du marché et de nos clients. Consultez-nous et nous rechercherons la meilleure formule qui s'adapte à votre processus.

Contactez-nous

Ibes Gestión y Desarrollo, S.L.
P.I. L'Alfaç II. C/ Cádiz, 20
03440 IBI (Alicante) España
+34 966 550 918
www.ibeslab.com
ibeslab@ibeslab.es

andrés masegosa
Comprometidos con su éxito



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Parfois, il est fréquent de trouver des problèmes bloqués car il n'est pas toujours possible d'obtenir la bonne formule adhésive, ce qui fait que le produit final ne répond pas aux exigences de qualité minimale. Chez **ibeslab®** nous avons un produit **prêt à l'emploi** et toujours avec même **standard de qualité**. Grâce au large éventail de formulations, nous offrons au client un produit totalement fiable et adapté à leurs besoins.

Les **différentes formulations** d'**ibeslab®** ont été conçues et développées pour obtenir les meilleurs résultats, en choisissant toujours la formule qui convient le mieux à chacun de nos clients.

CHOISISSEZ LE BON PRODUIT

Pour identifier le produit le mieux adapté à vos besoins, dans notre **large gamme de formulations**, nous avons mis en évidence les plus courants.

La référence dépendra des variables que vous considérez et de leur processus de production.

referencia dependerá de los criterios de cada una de las formulaciones y de su proceso de producción.

CODE	RÉFÉRENCE	MARQUEUR	ÉVAPORATION	PLASTIQUE	AUTRES
ID055-M	ADHESIVO SLEEVE GC *	7	PVC/ PET	HP APRÊT 030	
ID057-M	ADHESIVO SLEEVE AM	7	PVC/ PET		
ID064-M	ADHESIVO SLEEVE TOTAL **	5	PVC/ PET/PLA		+
ID065-M	ADHESIVO SLEEVE CB	8	PVC/ PET		
ID066-M	ADHESIVO SLEEVE PT**	8	PET/PVC		+
ID067-M	ADHESIVO SLEEVE UE**	7	PET/PLA	FILM FIN	+
LP280-M	ADHESIVO SLEEVE STH**	5	PVC/ PET		+
LP338-M	ADHESIVO SLEEVE SS	7	PVC/ PET		
LP343	ADHESIVO SLEEVE PS**	6	OPS		+
LP357-M	ADHESIVO SLEEVE EF	7	PVC/PET	FILM FIN	
*Compatible avec l'Apprêt HP 030					
** Contient des composants de moindre risque pour la santé au travail					

MARQUEUR	Le marqueur est un additif qui contient la formule pour faciliter l'inspection de la bonne étanchéité sous une lampe UV noire
ÉVAPORATION	Nous avons établi une gamme entre 1-10 pour guider le taux d'évaporation de chaque adhésif sleeve, étant 1 la vitesse la plus lente et 10 la vitesse d'évaporation la plus rapide. Cela dépendra aussi de la vitesse du processus de production et du dosage.

qualité **variété** dans les **formules** marqueurs **uv**

haute **performance** qualité **standard** **personnalisation**

flexographie **prêt à l'emploi** résultats contrastés

andrés masegosa

Comprometidos con su éxito

